

EDGE M12

Découpe métal

Système fibre compact pour petites pièces métalliques, prototypes et bijouterie.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèle	EDGE M12
Surface de travail	300 × 120 mm
Course X	300 mm
Course Y	120 mm
Course Z	100 mm
Précision de positionnement	± 0,03 mm
Répétabilité	± 0,015 mm
Vitesse combinée maximale	10 m/min
Plage de puissance laser	800-1 500 W
Refroidissement	Par air
Architecture des mouvements	Module XY croisé et servocommande
Type de machine	Système de table entièrement fermé, Classe 1 déclarée
Encombrement au sol (largeur × profondeur)	940 × 908 mm
Hauteur hors tout, signalisation comprise	951,50 mm
Hauteur du corps machine cotée au plan	831,50 mm
Matières citées par le constructeur	Inox, acier carbone, aluminium, laiton, cuivre, argent, or et titane; faisabilité à valider selon nuance, épaisseur et configuration.

Équipements et fonctions

- Enceinte entièrement fermée déclarée Classe 1.
- Refroidissement par air intégré.
- Mouvement XY servocommandé séparé de la zone de traitement.
- Conçu pour métaux minces et petites pièces.
- Découpe de petites pièces de bijouterie : pendentifs, boucles d'oreilles, bracelets et éléments décoratifs.
- Prototypage et petites séries de pièces métalliques pour laboratoires et ateliers.

Précisions techniques

Les dimensions comprennent la hauteur hors tout indiquée au plan.

La vitesse combinée maximale caractérise les mouvements ; la vitesse de découpe dépend de la matière, de l'épaisseur, de la puissance et du gaz.

Masse, charge de table, alimentation et consommation à préciser pour la configuration retenue.

Source, tête de coupe, logiciel, gaz et extraction à définir.