

EDGE P49

Découpe métal

Système fibre fermé de 1 250 × 1 250 mm, avec granit grade 000, moteur linéaire en U et retour de position Fagor.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèle	EDGE P49
Surface de travail	1 250 × 1 250 mm
Course X	1 250 mm
Course Y	1 250 mm
Course Z	100 mm
Précision de positionnement	± 0,01 mm/m
Répétabilité	± 0,002 mm
Vitesse combinée maximale	60 m/min
Plage de puissance laser	1 500-6 000 W
Refroidissement	Par eau
Structure de machine	Plateforme en granit de grade 000
Motorisation	Moteur linéaire en U
Guidages	THK grade P
Retour de position	Règle de mesure Fagor
Type de machine	Système industriel entièrement fermé, Classe 1 déclarée
Dimensions hors tout (largeur × profondeur × hauteur)	2 800 × 2 310 × 2 052 mm
Hauteur du corps machine cotée au plan	1 952 mm
Matières citées par le constructeur	Inox, acier carbone, aluminium, laiton, cuivre, titane et acier galvanisé; faisabilité à valider selon nuance, épaisseur et configuration.

Équipements et fonctions

- Enceinte entièrement fermée déclarée Classe 1.
- Plateforme en granit et moteurs linéaires.
- Découpe de tôles et composants métalliques compatibles.
- Guidages THK grade P.
- Règle Fagor et motorisation linéaire en U.
- Applications citées : tôlerie de grand format, supports automobiles, armoires électriques et enveloppes de batteries.

Précisions techniques

Les dimensions comprennent la hauteur hors tout indiquée au plan.

La vitesse combinée maximale caractérise les mouvements ; la vitesse de découpe dépend de la matière, de l'épaisseur, de la puissance et du gaz.

Masse, charge de table, alimentation et consommation à préciser pour la configuration retenue.

Source, tête de coupe, logiciel, gaz et extraction à définir.