

FastWelder W-FH

Soudage manuel industriel

Poste manuel industriel de soudage laser fibre continu avec tête oscillante, commande tactile et refroidisseur intégré. Fonctions de nettoyage et de découpe selon équipement.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Puissances proposées par MACTRON FRANCE	1 500 à 6 000 W
Configurations	Les caractéristiques ci-dessous concernent les variantes précisées. Les autres puissances sont définies au devis.
Modèles	FastWelder W1000FH / W1500FH / W2000FH / W3000FH
Puissance laser	1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 W, selon modèle
Type de laser	Fibre continue (CW)
Longueur d'onde	1 080 ± 5 nm
Alimentation	W1000FH / W1500FH / W2000FH : 220 V ± 10 %, 50-60 Hz, 30 A ; W3000FH : 380 V ± 10 %, 50-60 Hz, 40 A
Puissance électrique totale	< 8 kW
Épaisseur de soudage annoncée, sans conditions d'essai	< 8 mm
Jeu d'assemblage annoncé	≤ 0,5 mm
Vitesse de soudage	0-120 mm/s
Tête de soudage	Tête oscillante (wobble)
Interface optique	QBH
Mode de fonctionnement	Continu / modulation
Longueur du câble	< 10 m
Diamètre de spot réglable	0,2-2 mm
Positionnement	Pointeur rouge
Refroidissement	Eau ; refroidisseur industriel intégré
Accessoires cités	Lunettes de protection ; prise de raccordement électrique

Caractéristique	Valeur
Gaz de procédé cités	Argon ; hélium ; mélange argon + CO ₂
Pression de gaz indicative	Environ 620 kPa (90 psi)
Température de fonctionnement	5-35 °C
Dimensions L × l × H	1 232 × 600 × 1 620 mm
Masse	W1000FH / W1500FH / W2000FH : 245 kg ; W3000FH : 285 kg
Masse de la tête multifonction	0,71 kg
Largeur d'oscillation maximale	5 mm
Largeur de nettoyage de la tête multifonction	80 mm maximum
Masse de la tête de soudage optionnelle	0,9 kg
Modes de spot de la tête optionnelle	6
Repère matière - inox, acier galvanisé, acier doux	Une face : jusqu'à 5 mm ; deux faces : jusqu'à 15 mm
Repère matière - aluminium	Une face : jusqu'à 4 mm ; deux faces : jusqu'à 8 mm
Logiciel de commande	MACWELD ; interface tactile

Équipements et fonctions

- Logiciel de commande propriétaire avec écran tactile.
- Tête à double oscillation et affichage numérique décrite.
- Buse de découpe décrite.
- Équipement électrique SIEMENS mentionné.
- Tête multifonction pour soudage, nettoyage et découpe.
- Surveillance de la lentille de protection et du circuit de refroidissement.
- Arrêt d'urgence et pince de contact de la pièce.

Options machine

- Dévidoir automatique de fil.
- Tête de soudage à oscillation, 0,9 kg, six modes de spot.
- Buses cuivre adaptées aux assemblages.

Précisions techniques

Les épaisseurs et vitesses dépendent de la matière, de la puissance, de la préparation et du type de joint. Validation sur pièces nécessaire.

Alimentation, encombrement et équipements de la configuration finale à confirmer.