

FastWelder W-J

Soudage bijouterie

Poste de soudage YAG pour petites pièces, réparation et bijouterie, avec observation au microscope et réglage des impulsions.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèles	MT-W100J / MT-W150J / MT-W200J / MT-W300J
Puissance laser	100 / 150 / 200 / 300 W, selon modèle
Source laser	YAG
Longueur d'onde	1 064 nm
Énergie maximale par impulsion	100J : 60 J ; 150J : 80 J ; 200J : 80 J ; 300J : 90 J
Puissance électrique totale	100J : ≤ 6 kW ; 150J / 200J : ≤ 9 kW ; 300J : ≤ 12 kW
Alimentation	220 V ± 10 %, 50 Hz, 30 A ; ou 380 V ± 10 %, 50 Hz, 40 A
Durée d'impulsion	0,2-10 ms
Fréquence	0,5-20 Hz
Diamètre de spot réglable	0,2-2 mm
Commande	Écran tactile

Équipements et fonctions

- Observation par microscope.
- Filtre électronique de l'observation mentionné par le constructeur.
- Applications citées : assemblage, points de soudure et réparation de petites pièces métalliques.
- Matières citées : or, argent, platine, cuivre, titane et inox ; réglages à valider selon l'alliage et l'assemblage.

Précisions techniques

Le résultat dépend du métal, de la géométrie et des réglages d'impulsion.

Alimentation, dimensions et masse selon configuration.