

FORGE-MW

Poste manuel de soudage et nettoyage

Station manuelle pour le soudage et le nettoyage laser de pièces métalliques, configurable avec source fibre, tête de procédé et bridages adaptés aux petites séries.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Référence	FORGE-MW
Type de poste	Station manuelle de traitement laser
Source laser détaillée	Fibre continue (CW)
Longueur d'onde indicative	Environ 1 070 nm
Puissances de soudage	1 500 / 2 000 W
Puissances de nettoyage	1 500 / 2 000 W
Procédés	Soudage et nettoyage laser selon équipement
Chargement et positionnement	Manuels
Têtes de procédé	Tête manuelle de soudage ou de nettoyage selon configuration
Bridage	Standard ou sur mesure
Commande	Interface industrielle
Extraction	Interface de raccordement à l'extraction des fumées
Arrêt d'urgence	De série
Pièces typiques	Petites à moyennes

Équipements et fonctions

- Changements de série et maintien des pièces adaptés au travail manuel.
- Applications citées : assemblages de tôlerie, boîtiers, cadres, supports et préparation de surface.

Options machine

- Soudage à oscillation (wobble).
- Dévidoir de fil.
- Positionneur et bridages sur mesure.

Précisions techniques

Dimensions, masse, alimentation, têtes et équipements inclus sont précisés au devis.

Protections laser, extraction et organisation du poste sont définies pour la configuration et l'installation retenues.