

HEP

Soudage laser

Poste manuel fibre refroidi par air pour soudage, nettoyage et découpe, avec préréglages, connectique Ethernet et options de dévidoir et de station mobile.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Puissances proposées par MACTRON FRANCE	800 à 2 000 W
Configurations	Les caractéristiques ci-dessous concernent les variantes précisées. Les autres puissances sont définies au devis.
Type de laser	Fibre
Refroidissement	Air, sans refroidisseur externe
Largeur d'oscillation maximale - description	5 mm
Masse du pistolet - description	0,76 kg
Épaisseur annoncée, sans conditions d'essai	< 6 mm
Jeu d'assemblage annoncé	≤ 0,5 mm
Tête de soudage	Tête oscillante (wobble)
Longueur du câble	5 m ; 10 m en option
Champ « Spot Dia »	0-5 mm, réglable
Gaz de procédé cités	Argon ; hélium ; mélange argon + CO ₂
Pression de gaz indicative	Environ 620 kPa (90 psi)
Accessoires cités	Lunettes de protection ; prise de raccordement électrique
Puissance électrique totale	≤ 4 000 W
Alimentation	220 V ± 10 % ; 50-60 Hz ; 30 A
Température de fonctionnement	5-35 °C
Préréglages usine	40 paramètres de traitement
Connectique	Ethernet ; E/S et interverrouillage ; dévidoir ; gaz entrée/sortie ; alimentation ; sortie laser et pince pièce ; PE

Caractéristique	Valeur
Puissance réglable décrite pour cette version	Jusqu'à 1 500 W
Classe laser indiquée	Classe IV (4)
Déclenchement	Gâchette à deux étapes : activation puis émission
Dimensions et masse	Variables selon la version ; plan d'implantation et masse confirmés au devis

Équipements et fonctions

- Soudage, nettoyage, nettoyage avant/après soudage et découpe décrits.
- Commande par bouton et application mobile.
- Préréglages de paramètres mentionnés.
- Diodes laser Coherent mentionnées par le constructeur.
- 40 préréglages usine et paramètres personnalisables.
- Connexion Ethernet pour réglages avancés ; ports E/S et dévidoir.
- Clé de commande, arrêt d'urgence et interverrouillage.
- Contrôle du contact électrique avec la pièce.
- Support mobile du pistolet.

Options machine

- Câble de 10 m.
- Dévidoir automatique de fil.
- Station mobile de soudage multifonction.
- Gants, écran facial, lunettes, lentille de protection et jeux de buses cuivre, à définir selon configuration.

Précisions techniques

Les épaisseurs et vitesses dépendent de la matière, de la puissance, de la préparation et du type de joint.
Validation sur pièces nécessaire.

Système laser de classe 4 ; installation et protections adaptées requises.

Alimentation, encombrement et équipements de la configuration finale à confirmer.

Les dimensions et la masse dépendent de la version retenue. Demandez le plan d'implantation avant de préparer le poste.