

MT-3D CO₂

Marquage & gravure 3D

Marquage et gravure CO₂ à 10,6 µm avec focalisation dynamique 3D pour les matières non métalliques compatibles. Architectures station, split ou poste fermé WS, définies selon l'application.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de laser	CO ₂
Longueur d'onde	10,6 µm
Architectures constructeur	MT-RF-3D : station ; MT-RFP-3D : split ; MT-RF-WS-3D : poste fermé
Technologie de traitement	Galvanomètre 3D et mise au point dynamique sur surfaces planes, courbes ou à hauteurs variables
Formats de modèles 3D	STL et DXF 3D, selon la configuration logicielle
Vitesse de gravure maximale annoncée	< 8 000 mm/s ; vitesse effective dépendant de la matière, du motif et des paramètres
Répétabilité annoncée	± 0,01 mm ; conditions d'essai à confirmer
Interfaces standard annoncées	USB et bornier E/S
Interfaces en option	E/S dédiées à la sécurité laser, RS232 et Ethernet TCP/IP
Alimentation de plateforme	100-240 V CA, 50/60 Hz, L/N/PE ; installation à définir avec les périphériques
Température de fonctionnement annoncée	10-40 °C
Humidité de fonctionnement annoncée	50-80 %, sans condensation

Équipements et fonctions

- Marquage et gravure de surfaces courbes ou présentant des variations de hauteur.
- Adaptation à la géométrie des pièces et au résultat attendu.

Options machine

- Source, optiques, logiciel, axes et outillages définis selon l'application.
- Intégration et équipements périphériques étudiés avec le projet.
- MacMark 3D avec adaptation à un système MES selon projet.
- EZCAD3 selon contrôleur et configuration logicielle retenus.

Précisions techniques

La station, la version split et le poste fermé WS sont des architectures distinctes ; le devis précise la référence retenue.

Puissance, volumes de traitement, optiques, refroidissement et classification laser de l'installation complète sont confirmés pour la configuration retenue.