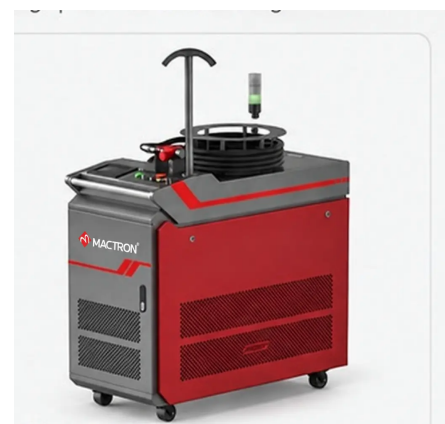


MT-CL-H

Nettoyage laser haute puissance

Nettoyeur laser fibre nanoseconde refroidi par eau pour traitements industriels, avec intégration à des équipements automatiques ou à un robot sur étude.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Puissances proposées par MACTRON FRANCE	1 000 / 2 000 / 3 000 W
Configurations	Les caractéristiques ci-dessous concernent les variantes précisées. Les autres puissances sont définies au devis.
Modèles	MT-CL300H / MT-CL500H / MT-CL1000H / MT-CL2000H
Type de laser	Fibre pulsée nanoseconde
Longueur d'onde	1 064 nm
Puissance laser	300 / 500 / 1 000 / 2 000 W, selon modèle
Énergie par impulsion	300H : 12,5 mJ ; 500H : 15 ou 50 mJ ; 1000H : 50 mJ ; 2000H : 90 mJ
Plage de fréquence	300H : 1-4 000 kHz ; 500H / 1000H / 2000H : 10-400 kHz
Durée d'impulsion	300H : 2-500 ns ; 500H / 1000H : 30-500 ns ; 2000H : 80-500 ns
Masse de la tête	300H / 500H : < 1,2 kg ; 1000H / 2000H : < 1,5 kg ; hors QBH/QCS
Largeur de nettoyage - simple oscillation	0-160 mm, réglable
Largeur de nettoyage - double oscillation	> 100 mm ; six modes
Vitesse de balayage	< 20 m/s
Longueur du câble	300H : 5 m ; 500H / 1000H / 2000H : 10 m
Refroidissement	Eau
Alimentation	300H / 500H / 1000H : AC 110/220 V, 50/60 Hz, 40 A ; 2000H : AC 380 V, 50/60 Hz, 50 A
Dimensions hors refroidisseur	1 250 × 600 × 1 200 mm
Masse	300H : 245 kg ; 500H / 1000H : 285 kg ; 2000H : 580 kg

Caractéristique	Valeur
Repère labo - huile 120 µm	300H : 0,65 m ² /h ; 500H : 1,3 m ² /h ; 1000H : 3,0 m ² /h ; 2000H : 5,0 m ² /h
Repère labo - rouille 100 µm	300H : 1,25 m ² /h ; 500H : 2,5 m ² /h ; 1000H : 6,5 m ² /h ; 2000H : 9,5 m ² /h
Encombrement au plan L × l × H, support inclus	1 231,6 × 600 × 1 620,92 mm
Hauteur de caisse au plan	1 199,72 mm
Modèle complémentaire identifié	MT-CL3000H : fibre pulsée 3 000 W

Équipements et fonctions

- Modes de nettoyage préréglables dans le logiciel.
- Intégration à une installation automatique ou à un bras robotisé mentionnée.
- Applications citées : dérouillage, retrait de peinture ou de revêtement, nettoyage de moules et préparation de surface avant revêtement, à valider sur pièces.

Options machine

- Équipements d'automatisation et bras robotisés, à définir.

Précisions techniques

Le rendement dépend du revêtement, de son épaisseur et de l'état du support. Les cadences indiquées sont des repères de laboratoire à confirmer par essai.

La tête, le câble et l'alimentation sont à choisir selon la puissance et l'usage.

Les dimensions de caisse excluent le refroidisseur ; le support supérieur augmente la hauteur totale.

Encombrement et caractéristiques de la configuration finale à confirmer.