

MT-FC 1390

Découpe métal

Système de découpe laser fibre pour les pièces métalliques au format atelier. Configuration et capacités de coupe à définir selon les matières et les épaisseurs.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de laser	Fibre
Longueur d'onde	1 070 nm
Vitesse maximale de découpe	60 m/min
Précision de positionnement - valeur à confirmer	± 1,015 mm (à confirmer)
Répétabilité - valeur à confirmer	0,15-0,3 mm (à confirmer)
Refroidissement	Par eau avec système de protection
Entraînement	Portique à double entraînement par pignon-crémaillère
Formats graphiques	PLT, AI, DXF, CAD, CDR, DWG
Alimentation	AC 110/220 V ± 10 %, 50/60 Hz
Humidité de fonctionnement	5-85 %, sans condensation
Température de fonctionnement	0-40 °C
Environnement	Propre, sans poussière
Puissance électrique totale	< 8 kW

Équipements et fonctions

- Découpe de tôles métalliques compatibles.
- Entraînement de portique par double pignon-crémaillère.

Précisions techniques

Format utile et performances de positionnement à confirmer avant définition de la configuration.

Puissance, dimensions, masse, course Z et charge de table à préciser.

Protection laser, alimentation, gaz et extraction à définir.