

MT-FC

Découpe métal

Gamme fibre historique de découpe de tôles, en trois formats constructeur.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
MT-2315FC - surface de travail	2 300 × 1 500 mm
MT-2516FC - surface de travail	2 500 × 1 600 mm
MT-3015FC - surface de travail	3 000 × 1 500 mm
Puissance laser des trois variantes	500-1 000 W, en option
Type de laser	Fibre
Vitesse maximale de découpe	60 m/min
Précision de positionnement	± 0,05 mm
Répétabilité - valeur à confirmer	0,15-0,3 mm
Refroidissement	Par eau avec système de protection
Entraînement	Portique à double entraînement par pignon-crémaillère
Formats graphiques	PLT, AI, DXF, CAD, CDR, DWG
Alimentation	AC 220/380 V ± 10 %, 50/60 Hz
Puissance électrique totale	< 4 500 W

Équipements et fonctions

- Bâti soudé renforcé, traité et stabilisé avant usinage.
- Découpe de tôles métalliques.

Options machine

- Caractéristiques personnalisables.

Précisions techniques

Format, puissance et capacités de coupe à définir selon la matière et l'épaisseur.

Dimensions, masse, course Z et charge de table à préciser.

Protection laser, alimentation, gaz et extraction à définir.