



MT-FC Large

Découpe métal grand format

Gamme fibre historique de grand format, déclinée en cinq surfaces de travail.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
MT-2513FC - surface de travail	2 500 × 1 300 mm
MT-3015FC - surface de travail	3 000 × 1 500 mm
MT-4020FC - surface de travail	4 000 × 2 000 mm
MT-6015FC - surface de travail	6 000 × 1 500 mm
MT-6020FC - surface de travail	6 000 × 2 000 mm
Puissances proposées sur les cinq variantes	500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 / 6 000 / 10 000 W, en option
Type de laser	Fibre
Longueur d'onde	1 070 nm
Vitesse maximale de découpe	60 m/min
Précision de positionnement	± 0,015 mm
Répétabilité - valeur à confirmer	0,15-0,3 mm
Refroidissement	Par eau avec système de protection
Entraînement	Portique à double entraînement par pignon-crémaillère
Formats graphiques	PLT, AI, DXF, CAD, CDR, DWG
Alimentation	AC 110/220 V ± 10 %, 50/60 Hz
Température de fonctionnement	0-40 °C
Humidité de fonctionnement	5-85 %, sans condensation
Environnement	Propre, sans poussière
Puissance électrique totale	À préciser selon la puissance laser et les équipements retenus

Équipements et fonctions

- Découpe de grandes tôles métalliques compatibles.
- Portique à double entraînement par pignon-crémaillère.

Options machine

- Caractéristiques personnalisables.

Précisions techniques

Les cinq formats sont proposés avec plusieurs puissances ; la configuration s'établit selon la matière et l'épaisseur.

Alimentation et consommation électrique à dimensionner selon la puissance laser retenue.

Dimensions, masse, course Z et charge de table à préciser.

Protection laser, gaz et extraction à définir.