

MT-MN Hybride

Découpe métal & non-métal

Gamme CO₂ hybride pour découpe de métaux et matières non métalliques compatibles.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
MT-1390MN - surface de travail	1 300 × 900 mm
MT-1313MN - surface de travail	1 300 × 1 300 mm
MT-2315MN - surface de travail	2 300 × 1 500 mm
Puissances proposées pour les trois formats	150 / 200 / 300 / 400 / 600 W, en option
Type de laser	Tube CO ₂ en verre ; tube CO ₂ RF métallique en option
Longueur d'onde	10,6 µm
Vitesse maximale de découpe	30 m/min
Focales	50,8 / 63,5 / 76,2 / 127 mm
Précision de positionnement	± 0,05 mm
Largeur minimale de trait	0,15-0,3 mm
Refroidissement	Par eau avec système de protection
Commande	Contrôleur DSP haute vitesse
Formats graphiques	PLT, DST, AI, DXF, BMP, JPG, CAD, CDR, DWG
Alimentation	AC 110/220 V ± 10 %, 50/60 Hz
Température de fonctionnement	0-40 °C
Humidité de fonctionnement	5-85 %, sans condensation
Environnement	Propre, sans poussière
Puissance électrique totale	< 4 000 W
Indice de protection déclaré	IP54
Classe du générateur laser déclarée	IV

Équipements et fonctions

- Bâti en acier soudé.
- Tête de découpe pour métaux et non-métaux avec mise au point automatique.
- Compensation du trajet optique et guidage linéaire avec transmission par vis.

Options machine

- Tube CO₂ RF métallique.
- Caractéristiques personnalisables.

Précisions techniques

Format, puissance et capacités de coupe à définir selon la matière et l'épaisseur.

Dimensions, masse, course Z et charge de table à préciser.

Protection laser, alimentation, gaz et extraction à définir.