

MT-OL-F

Marquage en ligne

Système fibre de marquage à la volée pour les lignes automatiques : textes, codes et numéros de série sur produits en mouvement, avec champs de 50 à 110 mm selon l'optique.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Références	MT-OL20F / MT-OL30F / MT-OL50F
Puissances laser	20 W / 30 W / 50 W
Type de laser	Fibre
Longueur d'onde	1 064 nm
Champs de marquage (selon optique)	50 × 50 ; 70 × 70 ; 110 × 110 mm (options)
Plage de fréquence	20-80 kHz
Qualité de faisceau M ²	< 2
Durée de vie annoncée de la source	≤ 100 000 h
Vitesse de marquage maximale annoncée	≤ 15 000 mm/s
Profondeur maximale annoncée	≤ 0,1 mm
Précision de répétition	± 0,01 mm
Largeur minimale de trait	0,02 mm
Taille minimale de caractère	0,5 mm
Refroidissement	Air ou eau, selon configuration
Formats graphiques (selon configuration)	Vectoriels : PLT, DXF, AI, DST, SVG, GBR, NC, JPC, BOT, DWG, EPS, EMF, WMF ; matriciels : BMP, JPG, JPEG, GIF, TGA, PNG, TIF, TIFF, PSD, PCX
Alimentation électrique	110/220 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Conditions ambiantes	Température 10-40 °C ; humidité 5-80 % ; environnement propre, peu poussiéreux

Équipements et fonctions

- Marquage à la volée sur produits en mouvement.
- Commande tactile et génération de numéros de série continus.
- Marquage segmenté pour pièces ou matières longues.

Options machine

- Orientation du marquage réglable ; inclinaison en option.
- Adaptation de l'interface à la ligne de production.

Précisions techniques

La vitesse en mm/s correspond au mouvement de marquage ; elle ne représente pas la vitesse du convoyeur.

Le champ, le refroidissement et les interfaces dépendent de la configuration. La cadence doit être validée sur le contenu et la ligne.

Encombrement, masse, vitesse de ligne et interfaces détaillées à préciser au projet.