

MT-SC

Système d'intégration

Système de marquage CO₂ RF à tube métallique scellé pour intégration en production. La gamme comprend MT-SC30 et MT-SC60.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de laser	CO ₂ RF à tube métallique scellé
Longueur d'onde	10,6 µm
Vitesse de marquage maximale annoncée	≤ 8 000 mm/s
Profondeur maximale annoncée	≤ 2 mm
Précision de répétition	± 0,01 mm
Largeur minimale de trait	0,01 mm
Taille minimale de caractère	0,2 mm
Refroidissement	Air
Formats graphiques (selon configuration)	Vectoriels : PLT, DXF, AI, DST, SVG, GBR, NC, JPC, BOT, DWG, EPS, EMF, WMF ; matriciels : BMP, JPG, JPEG, GIF, TGA, PNG, TIF, TIFF, PSD, PCX
Alimentation électrique	110/220 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Puissance électrique totale annoncée	< 1 250 W
Conditions ambiantes	Température 10-35 °C ; humidité 5-85 % ; environnement propre, peu poussiéreux
Références de configuration	MT-SC30 / MT-SC60
Puissances de configuration	30 / 60 W ; CO ₂ Coherent C30 / C55
Optique de configuration	F160 : 100 × 100 mm
Logiciel	MacMark V2 ; système Linux embarqué
Interfaces de configuration	Port E/S intégré ; connexion Ethernet

Équipements et fonctions

- Construction modulaire pour intégration dans une ligne existante ou neuve.
- Marquage de textes, images, codes et numéros de série.

Options machine

- Interfaces et implantation adaptées au projet.

Précisions techniques

Configuration avec optique FI60 : 100 × 100 mm, MacMark V2 et Linux embarqué.

Port E/S et Ethernet pour intégration en ligne. Autres champs avec optique adaptée.

Encombrement, masse, interfaces détaillées et périphériques à préciser au projet.