

MT-SU

Système d'intégration

Module UV 355 nm pour intégration en ligne, proposé en MT-SU5 et MT-SU10 avec optique F160 de 100 × 100 mm. D'autres champs sont disponibles avec une optique adaptée.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de laser	UV
Longueur d'onde	355 nm
Champs de marquage (selon optique)	110 × 110 ; 160 × 160 ; 200 × 200 mm (options)
Plage de fréquence	20-200 kHz
Qualité de faisceau M ²	< 1,2
Vitesse de marquage maximale annoncée	< 8 000 mm/s
Profondeur maximale annoncée	≤ 0,3 mm
Précision de répétition	± 0,01 mm
Largeur minimale de trait	0,01 mm
Refroidissement	Air sur 5 W ; liquide sur 10 W
Formats graphiques (selon configuration)	Vectoriels : PLT, DXF, AI, DST, SVG, GBR, NC, JPC, BOT, DWG, EPS, EMF, WMF ; matriciels : BMP, JPG, JPEG, GIF, TGA, PNG, TIF, TIFF, PSD, PCX
Alimentation électrique	110/220 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Puissance électrique totale annoncée	< 1 200 W
Conditions ambiantes	Température 15-30 °C ; humidité 20-85 % ; environnement propre, peu poussiéreux
Références de configuration	MT-SU5 / MT-SU10
Puissances de configuration	5 / 10 W ; UV
Optique de configuration	F160 : 100 × 100 mm
Logiciel	MacMark V2 ; système Linux embarqué

Caractéristique	Valeur
Interfaces de configuration	Port E/S intégré ; connexion Ethernet

Équipements et fonctions

- Construction modulaire pour intégration en espace contraint.
- Marquage de textes, images, codes et numéros de série.

Options machine

- Interfaces et implantation adaptées au projet.

Précisions techniques

Configuration avec optique FI60 : 100 × 100 mm, MacMark V2 et Linux embarqué.

Port E/S et Ethernet pour intégration en ligne. Autres champs avec optique adaptée.

Encombrement, masse, interfaces détaillées et périphériques à préciser au projet.