

MT-UVP Split UV

Marquage 2D

Marqueur à architecture séparée UV 355 nm, disponible en 5, 10 ou 15 W pour le marquage fin des matériaux compatibles, avec optique F160 : 100 × 100 mm.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de laser	UV
Longueur d'onde	355 nm
Champs de marquage (selon optique)	110 × 110 ; 160 × 160 ; 200 × 200 mm (options)
Plage de fréquence - plateforme 5/10 W	20-200 kHz
Qualité de faisceau M ² - plateforme 5/10 W	< 1,2
Vitesse de marquage maximale annoncée - plateforme 5/10 W	< 8 000 mm/s
Profondeur maximale annoncée - plateforme 5/10 W	≤ 0,3 mm
Précision de répétition - plateforme 5/10 W	± 0,01 mm
Largeur minimale de trait - plateforme 5/10 W	0,01 mm
Refroidissement	Air sur 5 W ; liquide sur 10/15 W
Formats graphiques (selon configuration)	Vectoriels : PLT, DXF, AI, DST, SVG, GBR, NC, JPC, BOT, DWG, EPS, EMF, WMF ; matriciels : BMP, JPG, JPEG, GIF, TGA, PNG, TIF, TIFF, PSD, PCX
Alimentation électrique	110/220 V AC ± 10 %, 50/60 Hz
Puissance électrique totale annoncée - plateforme 5/10 W	< 1 200 W
Conditions ambiantes	Température 15-30 °C ; humidité 20-85 % ; environnement propre, peu poussiéreux
Optique de configuration	F160 : 100 × 100 mm

Caractéristique	Valeur
Logiciel de configuration	EZCAD 2.0
Configurations laser	MT-UVP5 : 5 W ; MT-UVP10 : 10 W ; MT-UVP15 : 15 W

Équipements et fonctions

- Source ultraviolette 355 nm en architecture séparée.
- Marquage de logos, numéros de série, codes et motifs.

Options machine

- MacMark avec développement et connexion MES selon projet.
- EZCAD 2 ou EZCAD 3 selon contrôleur ; LightBurn avec contrôleur EZCAD2 compatible, licence et fonctions à confirmer. Compatibilité et licence à confirmer pour la configuration retenue.
- Capot pliant, mise au point automatique, axe Z électrique et marquage 3D.
- Dispositif rotatif D80 et colonne Z de 800 mm en option.
- Mise à niveau MacMark sous Linux pour intégration aux lignes et communication PLC/MES.

Compléments proposés par MACTRON FRANCE

- Extraction et filtration des fumées : Dimensionnement selon votre matière et votre usage.
- Axe rotatif : Pour les pièces cylindriques ; montage à adapter à la pièce.
- Fourniture d'un PC et d'un écran : Ordinateur configuré pour la machine, avec écran et logiciels retenus.
- Capot de protection : Enceinte de protection adaptée au poste ; compatibilité et niveau de sécurité à valider.
- Table croisée X/Y
- Kit de nettoyage optique
- Miroirs et lentilles de rechange
- Outillage de maintien sur mesure

Précisions techniques

Puissances disponibles : 5/10/15 W ; optique F160 : 100 × 100 mm.

Les données générales de fréquence, de faisceau, de profondeur et de vitesse décrivent la plateforme 5/10 W. Elles sont à confirmer pour 15 W.

Refroidissement par air sur 5 W ; liquide sur 10/15 W.

Dimensions, masse et caractéristiques complètes de la variante 15 W à préciser.