

MT-W-CW

Soudage laser

Station de soudage fibre en régime continu avec table de travail, commande et refroidissement par eau, pour assemblages métalliques.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèles	MT-W500CW / MT-W1000CW / MT-W1500CW / MT-W2000CW / MT-W3000CW
Puissance laser	500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 W, selon modèle
Type de laser	Fibre continue
Longueur d'onde	1 070 nm
Plage de réglage de puissance	1-100 %
Régime optique	Émission continue
Alimentation	500CW / 1000CW : 220 V ± 10 %, 50 Hz, 30 A ; 1500CW / 2000CW / 3000CW : 380 V ± 10 %, 50 Hz, 40 A
Épaisseur maximale annoncée, sans conditions d'essai	≤ 5 mm
Répétabilité	± 0,05 mm
Stabilité de puissance	± 0,2 %
Longueur de fibre standard	10 m
Mode laser	Monomode / multimode
Interface fibre	QBH
Logiciel de commande	MacWeld
Durée de vie laser annoncée	100 000 h
Refroidissement	Eau

Caractéristique	Valeur
Puissance électrique totale	10 kW

Équipements et fonctions

- Soudage de trajectoires planes, circulaires et linéaires mentionné.
- Table de travail et commande intégrées au système.

Options machine

- Configuration de puissance de 500 à 3 000 W.
- Ligne de production personnalisée mentionnée.

Précisions techniques

Les épaisseurs et vitesses dépendent de la matière, de la puissance, de la préparation et du type de joint.
Validation sur pièces nécessaire.

Alimentation, encombrement et équipements de la configuration finale à confirmer.