

MT-W-QCW

Soudage laser

Station fibre QCW à modes continu et pulsé pour assemblages précis. Configuration de source, de focalisation et de distribution optique selon application.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèles	MT-W50QCW / MT-W75QCW / MT-W150QCW / MT-W300QCW
Type de laser	Fibre
Longueur d'onde	1 070 nm
Modes laser	Continu et pulsé
Puissance moyenne en continu	50 / 75 / 150 / 300 W, selon modèle
Puissance de pointe maximale	500 / 750 / 1 500 / 3 000 W, selon modèle
Puissance moyenne en mode pulsé	50 / 75 / 150 / 300 W, selon modèle
Énergie maximale par impulsion	5 / 7,5 / 15 / 30 J, selon modèle
Qualité de faisceau	5 mm·mrad
Fréquence de répétition	$0 \leq F \leq 2\,500$ Hz
Diamètre minimal de focalisation	0,1-0,4 mm
Refroidissement	Air
Tension d'alimentation	AC 220 V $\pm$ 10 %
Diamètres de fibre en option	50 / 100 / 200 μ m
Température de fonctionnement	-10 à 40 °C

Équipements et fonctions

- Commande de balayage laser intégrée, combinaison avec une production automatique mentionnée.
- Distribution du faisceau vers plusieurs postes mentionnée.

Options machine

- Diamètre de fibre 50, 100 ou 200 μ m.
- Distribution vers deux ou quatre voies mentionnée, architecture à confirmer.

Précisions techniques

Puissance de pointe, puissance moyenne et énergie d'impulsion sont des paramètres distincts. La configuration dépend du matériau et du joint.

Dimensions, masse et paramètres exacts de la source à confirmer.