

MT-W-YA

Soudage automatisé

Station de soudage YAG automatique ou semi-automatique à commande quatre axes, pour points, joints bout à bout, recouvrements et soudures d'étanchéité.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Références	MT-W400YA / MT-W500YA / MT-W600YA
Puissances laser respectives	400 / 500 / 600 W
Longueur d'onde	1 064 nm
Énergie maximale par impulsion	90-150 J selon configuration, à confirmer
Épaisseur de soudage annoncée	0,1-2,0 mm
Puissance électrique totale	≤ 13 kW
Alimentation MT-W400YA	220 V ± 10 % ; 50 Hz ; 30 A
Alimentation MT-W500YA / MT-W600YA	380 V ± 10 % ; 50 Hz ; 40 A
Durée d'impulsion	0,3-20 ms
Fréquence	1-100 Hz
Diamètre de spot réglable	0,2-2 mm
Positionnement	Pointeur rouge
Répétabilité	± 0,01 mm
Commande	PLC ou PC (CNC2000)
Table XYZ proposée	200 × 200 × 200 à 500 × 500 × 200 mm - optionnelle
Axes de commande	4 axes

Équipements et fonctions

- Table à vis à billes et asservissement servo.
- Trajectoires droites, arcs et parcours complexes dans le plan ; présentation quatre axes et mouvement 3D.
- Forme d'onde du courant réglable.

Options machine

- Table XYZ 200 × 200 × 200 à 500 × 500 × 200 mm, indiquée optionnelle.
- Intégration à une ligne, à des capteurs photoélectriques et à des bridages pour fonctionnement automatique.
- Commande par PLC ou PC CNC2000 selon configuration.

Précisions techniques

Les caractéristiques de la série constituent une base à adapter au montage et aux trajectoires de soudage.

L'épaisseur soudable et la pénétration dépendent de la matière, du joint et des paramètres d'impulsion.

Courses, bridage et protection laser sont définis pour le poste final.

Matière, épaisseur et géométrie des assemblages.

Trajectoires, courses et cadence souhaitées.

Configuration de table, bridages et intégration à la production.