

MT-W YAG Moules

Réparation de moules

Poste YAG pour la réparation localisée de moules avec fil d'apport et observation au microscope. Mouvement et puissance selon configuration.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Modèles	MT-W200YM / MT-W300YM / MT-W400YM
Puissance laser	200 / 300 / 400 W, selon modèle
Type de laser	YAG
Longueur d'onde	1 064 nm
Énergie maximale par impulsion	200YM : 90 J ; 300YM : 110 J ; 400YM : 120 J
Épaisseur, sans conditions d'essai	200YM : 0,1-0,8 mm ; 300YM : 0,1-0,9 mm ; 400YM : 0,1-1,0 mm
Puissance électrique totale	200YM : ≤ 7 kW ; 300YM : ≤ 10 kW ; 400YM : ≤ 12 kW
Diamètre du fil d'apport	200YM / 300YM : 0,2-0,4 mm ; 400YM : 0,2-0,5 mm
Alimentation	200YM / 300YM : 220 V ± 10 %, 50 Hz, 30 A (380 V) ; 400YM : 380 V ± 10 %, 50 Hz, 40 A
Durée d'impulsion	0,2-20 ms
Fréquence	0,5-20 Hz
Diamètre de spot réglable	0,2-2 mm
Table de travail	3D manuelle
Positionnement	Microscope
Levage	Fixe / course de 300 mm
Rotation axiale du laser	Fixe / 360°
Déplacement horizontal	Fixe / axe Y mobile / XY motorisé

Équipements et fonctions

- Réparation localisée par fusion d'un fil d'apport.
- Observation au microscope.
- Aciers de moules cités : S136, SKD-11, NAK80, 718, 738, P20 et W302.

Options machine

- Levage fixe ou 300 mm, selon configuration à confirmer.
- Rotation axiale fixe ou 360°, selon configuration à confirmer.
- Déplacement horizontal fixe, Y mobile ou XY motorisé, selon configuration à confirmer.

Précisions techniques

Les épaisseurs et vitesses dépendent de la matière, de la puissance, de la préparation et du type de joint.
Validation sur pièces nécessaire.

Alimentation, encombrement et équipements de la configuration finale à confirmer.