

# NEXUS L

## Marquage laser fermé

Station de marquage fermée de classe 1 pour grandes pièces, palettes et lots. Volume utile de 1 000 × 800 × 750 mm, portique X/Y et axe Z motorisé.



## Caractéristiques techniques

| Caractéristique            | Valeur                                                               |
|----------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Type de machine            | Station de marquage laser fermée - classe 1                          |
| Sources disponibles        | Fibre / Fibre MOPA / UV / CO <sub>2</sub>                            |
| Longueurs d'onde           | Fibre et MOPA : 1 064 nm ; UV : 355 nm ; CO <sub>2</sub> : 10,6 µm   |
| Références fibre           | L20F / L30F / L50F                                                   |
| Puissances fibre           | 20 / 30 / 50 W                                                       |
| Références fibre MOPA      | L60FM / L100FM                                                       |
| Puissances fibre MOPA      | 60 / 100 W                                                           |
| Références UV              | L3UW / L5UW / L10UW / L15UW                                          |
| Puissances UV              | 3 / 5 / 10 / 15 W                                                    |
| Références CO <sub>2</sub> | L10CA / L30CA / L60CA / L100CW                                       |
| Puissances CO <sub>2</sub> | 10 / 30 / 60 / 100 W                                                 |
| Champ standard             | 100 × 100 mm                                                         |
| Champ en option            | 160 × 160 mm                                                         |
| Classe de sécurité laser   | Classe 1                                                             |
| Volume utile               | 1 000 × 800 × 750 mm                                                 |
| Axe Z                      | Motorisé                                                             |
| Mouvement X/Y              | Portique X/Y                                                         |
| Portes                     | Deux portes manuelles                                                |
| Sécurité intégrée          | Protection de porte, vitre de protection laser, enceinte de classe 1 |
| Logiciel standard          | LYUSLight V1.0, version PC                                           |
| Dimensions machine         | 1 350 × 1 920 × 2 462 mm                                             |
| Masse                      | Environ 1 170 kg                                                     |

| Caractéristique        | Valeur                                                                                                              |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Configuration standard | LYUSLight VI.0, deux portes manuelles, portique X/Y, axe Z motorisé, protection de porte, vitre de protection laser |
| Évolutions proposées   | Galvanomètre 3D, vision, extension de mouvement trois axes                                                          |
| Accessoires en option  | Axe rotatif D80 ; extracteurs de fumées 400 W / 600 W                                                               |

## Équipements et fonctions

- Positionnement et marquage de grandes pièces, de palettes et de montages multipièces.
- Portique X/Y et réglage Z motorisé intégrés.

## Options machine

- Galvanomètre 3D.
- Système de vision.
- Extension de mouvement trois axes.
- Axe rotatif D80.
- Extracteur de fumées 400 W ou 600 W.
- MacMark 3D personnalisable et compatible MES, EZCAD3 et Windows 7/8/10 en option, selon configuration.

## Compléments proposés par MACTRON FRANCE

- Extraction et filtration des fumées : Dimensionnement selon votre matière et votre usage.
- Axe rotatif : Pour les pièces cylindriques ; montage à adapter à la pièce.
- Fourniture d'un PC et d'un écran : Ordinateur configuré pour la machine, avec écran et logiciels retenus.
- Lecteur de codes
- Outillage de maintien sur mesure

## Précisions techniques

Le volume utile de la station est distinct du champ optique de marquage.

Le portique X/Y et l'axe Z motorisé font partie de la configuration standard.

Les extensions 3D et la vision sont à définir selon l'application.

Le choix de la source et les résultats de marquage sont à valider par des essais matière.

Capacité de charge, courses des axes et alimentation à préciser dans le devis.