

NEXUS P

Marquage laser fermé

Station fermée de classe 1 à plateau rotatif double poste. Le chargement d'un poste peut se poursuivre pendant le marquage de l'autre.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de machine	Station de marquage laser fermée - classe 1
Sources disponibles	Fibre / Fibre MOPA / UV / CO ₂
Longueurs d'onde	Fibre et MOPA : 1 064 nm ; UV : 355 nm ; CO ₂ : 10,6 µm
Références fibre	P20F / P30F / P50F
Puissances fibre	20 / 30 / 50 W
Références fibre MOPA	P60FM / P100FM
Puissances fibre MOPA	60 / 100 W
Références UV	P3UW / P5UW / P10UW / P15UW
Puissances UV	3 / 5 / 10 / 15 W
Références CO ₂	P10CA / P30CA / P60CA / P100CW
Puissances CO ₂	10 / 30 / 60 / 100 W
Champ standard	100 × 100 mm
Champ en option	160 × 160 mm
Classe de sécurité laser	Classe 1
Plateau rotatif standard	Ø 600 mm, double poste
Plateau rotatif optionnel	Ø 800 mm, double poste
Volume utile	350 × 250 × 300 mm
Axe Z	Électrique
Sécurité intégrée	Barrière immatérielle de sécurité et vitre de protection laser
Logiciel standard	LYUSLight V1.0, version PC
Dimensions machine	1 370 × 918 × 1 902 mm
Masse	Environ 940 kg

Caractéristique	Valeur
Configuration standard	Logiciel, barrière immatérielle de sécurité, plateau double poste Ø 600 mm, axe Z électrique, vitre de protection laser
Évolutions proposées	Galvanomètre 3D, vision, extension de mouvement trois axes
Accessoires en option	Extracteurs de fumées 400 W / 600 W

Équipements et fonctions

- Chargement/déchargement pendant le traitement laser sur l'autre poste.
- Production en lots avec montages de maintien.

Options machine

- Plateau rotatif double poste Ø 800 mm.
- Galvanomètre 3D.
- Système de vision.
- Extension de mouvement trois axes.
- Extracteur de fumées 400 W ou 600 W.
- MacMark 3D personnalisable et compatible MES, EZCAD3 et Windows 7/8/10 en option, selon configuration.

Compléments proposés par MACTRON FRANCE

- Extraction et filtration des fumées : Dimensionnement selon votre matière et votre usage.
- Axe rotatif : Pour les pièces cylindriques ; montage à adapter à la pièce.
- Fourniture d'un PC et d'un écran : Ordinateur configuré pour la machine, avec écran et logiciels retenus.
- Lecteur de codes
- Outillage de maintien sur mesure

Précisions techniques

Le champ de marquage dépend de la lentille choisie.

Le plateau double poste permet de charger une pièce pendant le marquage sur l'autre poste.

Les extensions 3D, la vision et les mouvements supplémentaires sont à définir selon l'application.

Le choix de la source et les résultats de marquage sont à valider par des essais matière.

Capacité de charge, courses des axes et alimentation à préciser dans le devis.