

NEXUS S

Marquage laser fermé

Station de marquage fermée au sol, de classe 1, pour pièces unitaires, petites séries et plateaux. Axe Z motorisé, avec axes X/Y, vision et rotation en option.



Caractéristiques techniques

Caractéristique	Valeur
Type de machine	Station de marquage laser fermée - classe 1
Chargement	Manuel
Usages	Pièces unitaires, petites séries, plateaux et traçabilité
Sources disponibles	Fibre / Fibre MOPA / UV / CO ₂
Longueurs d'onde	Fibre et MOPA : 1 064 nm ; UV : 355 nm ; CO ₂ : 10,6 µm
Références fibre	S20F / S30F / S50F
Puissances fibre	20 / 30 / 50 W
Références fibre MOPA	S60FM / S100FM
Puissances fibre MOPA	60 / 100 W
Références UV	S3UW / S5UW / S10UW
Puissances UV	3 / 5 / 10 W
Références CO ₂	S30CA / S60CA
Puissances CO ₂	30 / 60 W
Champs selon lentille	100 × 100 / 160 × 160 / 200 × 200 / 300 × 300 mm
Axe Z	Motorisé
Axes X/Y	Table programmable en option
Axe rotatif	En option
Table de travail	Table industrielle prévue pour recevoir des outillages de maintien

Caractéristique	Valeur
Porte	Manuelle ; porte relevable automatique en option
Vitre	Vitre de protection laser
Dispositifs de sécurité	Interverrouillage de porte, arrêt d'urgence, circuit de commande de sécurité, indicateur d'état
Vision	Positionnement, alignement, inspection et lecture de codes en option
Contenus de marquage	Texte, logo, numéro de série, code date, code-barres, QR code, DataMatrix
Formats de fichiers	DXF / PLT / AI / SVG / BMP / JPG / PNG, selon logiciel
Extraction	Raccord d'extraction standard ; extracteur de fumées en option
Communication	USB / Ethernet / E/S / interface automate, selon configuration
Alimentation électrique	220 V CA, 50/60 Hz, monophasé ; autres tensions disponibles en option
Accessoires en option	Axe rotatif, lecteur de codes-barres, pédale, outillage sur mesure, extracteur, vision, porte automatique, interface MES/automate
Configuration S-B	Table de travail + axe Z motorisé
Configuration S-P	Axes X/Y/Z programmables
Configuration S-Vision	Marquage guidé par vision
Configuration S-Rotary	Axe rotatif optionnel

Équipements et fonctions

- Chargement manuel de pièces, plateaux et petites séries.
- Marquage de numéros de série, codes date/lot, QR codes, DataMatrix, UDI et données variables.
- Intégration possible avec automate, lecteurs de codes, MES et montages sur mesure.

Options machine

- Table X/Y programmable.
- Axe rotatif.
- Vision : positionnement, alignement, lecture de QR codes, vérification DataMatrix et inspection après marquage.
- Porte relevable automatique.
- Extracteur de fumées.

- Lecteur de codes-barres, pédale, outillage de maintien sur mesure.
- Interface MES/automate.
- Autres tensions d'alimentation.

Compléments proposés par MACTRON FRANCE

- Extraction et filtration des fumées : Dimensionnement selon votre matière et votre usage.
- Axe rotatif : Pour les pièces cylindriques ; montage à adapter à la pièce.
- Fourniture d'un PC et d'un écran : Ordinateur configuré pour la machine, avec écran et logiciels retenus.
- Lecteur de codes
- Outillage de maintien sur mesure

Précisions techniques

Le champ de marquage dépend de la lentille choisie.

Les axes X/Y, la vision, la rotation et la porte automatique sont des options.

Les formats de fichiers et les interfaces disponibles dépendent de la configuration logicielle et matérielle retenue.

Le choix de la source et les résultats de marquage sont à valider par des essais matière.

Dimensions, masse, volume utile et capacité de charge à préciser selon la configuration retenue.

Logiciel, interfaces et équipements périphériques à préciser dans le devis.