

Solutions de soudage

Panorama des systèmes manuels, bijouterie et forte cadence.



Repères par modèle

Modèle	Repères techniques
HEP Fiche complète	Puissances proposées par MACTRON FRANCE : 800 à 2 000 W Type de laser : Fibre Configuration : Performances, encombrement et équipements précisés au devis selon la puissance retenue.
HD-W-FH Fiche complète	Configuration : Sur étude Définition technique : Puissance, encombrement et équipements précisés dans le devis
FastWelder W-FH Fiche complète	Puissances proposées par MACTRON FRANCE : 1 500 à 6 000 W Type de laser : Fibre continue (CW) Configuration : Performances, encombrement et équipements précisés au devis selon la puissance retenue.
FastWelder W-J Fiche complète	Puissance laser : 100 / 150 / 200 / 300 W, selon modèle Modèles : MT-W100J / MT-W150J / MT-W200J / MT-W300J Source laser : YAG
MT-W-CW Fiche complète	Puissance laser : 500 / 1 000 / 1 500 / 2 000 / 3 000 W, selon modèle Refroidissement : Eau Modèles : MT-W500CW / MT-W1000CW / MT-W1500CW / MT-W2000CW / MT-W3000CW
MT-W-QCW Fiche complète	Puissance moyenne en continu : 50 / 75 / 150 / 300 W, selon modèle Refroidissement : Air Modèles : MT-W50QCW / MT-W75QCW / MT-W150QCW / MT-W300QCW
MT-W-QCW-D Fiche complète	Puissance maximale : 60 / 100 / 150 W, selon modèle Refroidissement : Air Modèles : MT-W60QCW-D / MT-W100QCW-D / MT-W150QCW-D

Modèle	Repères techniques
MT-W YAG Moules Fiche complète	Puissance laser : 200 / 300 / 400 W, selon modèle Modèles : MT-W200YM / MT-W300YM / MT-W400YM Type de laser : YAG
FORGE-MW Fiche complète	Puissances de soudage : 1 500 / 2 000 W Référence : FORGE-MW Type de poste : Station manuelle de traitement laser

Consultez les fiches individuelles pour les caractéristiques détaillées, les équipements et les options de chaque modèle.